



## ATA Tensoativos celebra 25 anos e anuncia novo investimento

A empresa possui uma unidade técnico-comercial que destaca a alta qualidade de atendimento e produtos conquistados ao longo dos anos; e como é focada na melhoria contínua de seus processos aposta num novo projeto de expansão

**A**ta Tensoativos celebra 25 anos de atividades. O surgimento da empresa aconteceu através de um jovem casal de engenheiros químicos, Janice e Jorge Fejfar, que já atuavam no ramo químico e decidiram empenhar as suas vidas, talento e trabalho num projeto próprio que foi oficializado em 4 de fevereiro de 1986.

Os primeiros passos foram no quintal da casa da família e com a conquista dos primeiros pedidos foi adquirido um imóvel na zona norte de São Paulo (SP) – atual matriz da empresa -, onde foram feitos os planos iniciais para as instalações industriais da ATA.

Conforme relembra Jorge Don Carlos Fejfar, diretor comercial e fundador da empresa, certamente não foram tempos fáceis. “Eram entregues mais de 2 mil amostras e apenas duas eram aprovadas por ano. Vigorava a crença que somente grandes empresas multinacionais tinham qualidade e capacidade, mesmo assim, pouco a pouco, conseguíamos incrementar produtos, clientes e recursos industriais”, conta.

Após alguns longos anos, em 2008, a ATA Tensoativos deu um grande e importante passo em sua estrutura com a inauguração da unidade técnico-comercial, que contempla laboratórios de Tecnologia de Aplicação de Produtos, Pesquisa & Desenvolvimento, Emulsões e Assistência Técnica, e os setores de Vendas, Assistência Técnica, Pós-Venda e Marketing, destacando-se sempre pela forte inversão de recursos em sua estrutura técnico-comercial, gestão, filosofia de perenidade, excelência e melhoria contínua.

A ATA dedica-se à fabricação de tensoativos desenvolvidos especialmente para as necessidades de seus clientes. Fejfar garante que é uma empresa que sempre foi focada em alta tecnologia de aplicação e com vocação para a inovação, resultando em soluções diferentes para o mercado. “Contamos também com uma estrutura sólida de atendimento comercial e técnico altamente qualificados, além de uma logística eficaz, resultante de um trabalho crítico e profissional, visando estabelecer parcerias com ética e respeito mútuo”, acrescenta o diretor.

**NOVO INVESTIMENTO**

A companhia projeta um novo site com 145.000 m<sup>2</sup>, localizado em Terra Preta, Mairiporã (SP), que contará com uma logística ainda mais adequada, estando próxima das amplas conexões rodoviárias.

O projeto prevê uma ampla e moderna estrutura totalmente planejada com o objetivo de crescimento industrial, atuação em novos segmentos químicos e possíveis joint ventures, entre outros planos. Fejfar explica que este novo investimento tem a finalidade de expandir a participação da empresa em novos segmentos de mercado, com a criação de um novo Centro de Distribuição e Logística, além de um Centro de Pesquisas e Manutenção.

Contudo, neste novo projeto a empresa espera contribuir ainda mais com a recuperação de reservas ambientais e aumentar a interação com a sociedade, contribuindo para melhores condições de educação e lazer.

“A ATA tem uma filosofia de perenidade, onde todas as suas ações visam o futuro e não só o ‘hoje’, um dos maiores exemplos disso é este novo projeto “Fábrica Mairiporã”. Além



► JANICE e JORGE FEJFAR, fundadores da empresa, com JANINE FEJFAR, da área de marketing; durante o evento de comemoração dos 25 anos da empresa

disso, a ATA Tenssoativos é uma empresa que atua há 25 anos no mercado sem nenhum registro de reclamação de qualidade no desempenho de seus produtos, tornando indiscutível a qualidade agregada de toda a sua linha de produtos, garantindo confiança e performance sempre presentes na marca Surfata<sup>®</sup>, conclui Fejfar.



► LABORATÓRIOS COMPLETOS E BEM EQUIPADOS NA UNIDADE TÉCNICO-COMERCIAL DA ATA TENSsoATIVOS, EM SÃO PAULO (SP)

**AS PRINCIPAIS LINHAS DE PRODUTOS QUE A ATA TENSsoATIVOS FORNECE AO SEGMENTO DE TINTAS SÃO:**

- Inibidores de corrosão;
- Dispersantes para pigmentos inorgânicos e orgânicos;
- Auxiliar de moagem;
- Antiflotantes; · Antisedimentantes;
- Modificadores de condutividade;
- Agentes de nivelamento;
- Agentes tixotrópicos;
- Umectantes para sistemas tintométricos;
- Dispersantes para bases pigmentárias e universais;
- Antispumantes não siliconados;
- Antispumantes siliconados;
- Agentes modificadores de superfície;
- Umectantes;
- Tenssoativos especiais;
- Hiperdispersantes;
- Eliminadores de ar;
- Aditivo para efeito martelado;
- Repelente de água. 